

QuickMOVE

Flexible Transport Solutions



Quick MOVE – Das 3D-Fördersystem



**Wie kommt denn das da rein? - Behälter Transport -
QuickMOVE GmbH / Müller Maschinenteknik GmbH -
Praxisbeispiele**

Agenda

- Kurze Vorstellung und Einleitung (Brüse / Klee)
- **Vorstellung QuickMOVE GmbH & Technologie**
- Vorstellung Müller Maschinenteknik GmbH
- Fallbeispiele für Beladung und Entladung
- Was sehen Sie hier auf der Messe?

Über Uns

- Wir entwickeln, planen und projektieren das von uns patentierte Quick MOVE Fördersystem entsprechend Ihren Problemstellungen und Anforderungen an unseren beiden Standorten.
- Unser Leistungsspektrum:

Schlüsselfertige
Anlagen

Teilsysteme

Lieferung Quick MOVE
Komponenten

- Quick MOVE ist Mitglied in  – Fachverband Fördertechnik und Intralogistik



Lernen Sie die Unternehmen der Goffin Gruppe kennen!



Die Goffin Holding GmbH, deren Tochtergesellschaft die Quick Move GmbH ist, erwirbt strategische Beteiligungen im industriellen Umfeld und finanziert die Gründung von Unternehmen mit innovativen und nachhaltigen Produkten oder Ideen.

Goffin Holding GmbH

Gemeinsam mit den erworbenen Unternehmen ist sie verantwortlich für die strategische Positionierung, die Entwicklung und die Industrialisierung dieser Produkte und Ideen bis hin zur erfolgreichen Marktpositionierung. Damit wird die erfolgreiche Zukunft der erworbenen Unternehmen sichergestellt.

Goffin Consult
GmbH



DeVeTec
GmbH



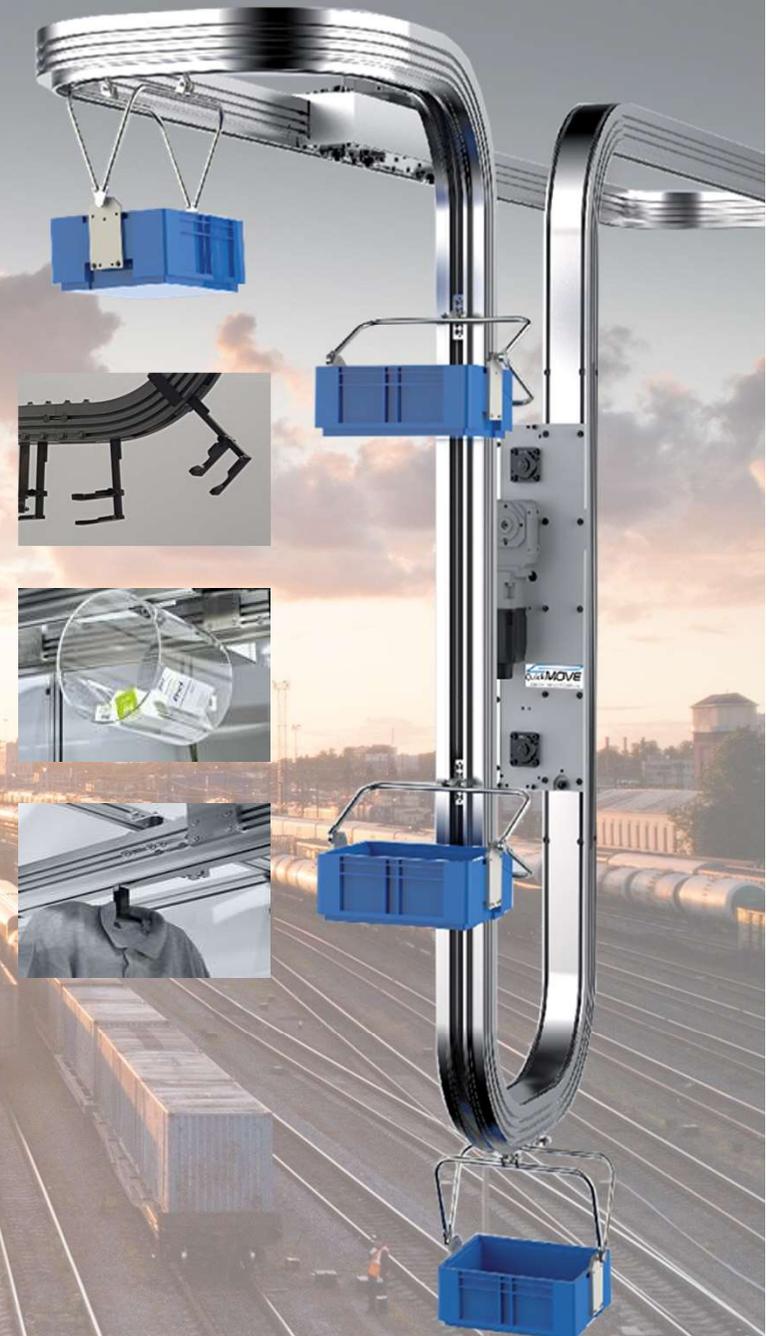
Quick Move
GmbH



Goffin Industry
Services
GmbH



**Quick MOVE - Wir transportieren
verschiedenste Güter mit unabhängigen Zügen
zu beliebigen Zielen in der Halle**



Technische Merkmale:

- Geschwindigkeit wähl- und regelbar von **0,01 m/s bis 1,8 m/s**
- Lasten je nach Anwendungsfall bis zu **40 kg** pro Transporteinheit
- Kurvenradien von minimal **300 mm**
- Höhenunterschiede bis **10m** mit einem Antrieb
- Dezentrale Antriebe
- **Modular aufgebaute**, einfache **SPS** Steuerung und Programmierung



Frei wählbare Merkmale, kundenspezifische Auslegungen:

- **Streckenlänge** unbegrenzt
- Anzahl an **Antrieben** frei wählbar
- Anzahl an **Be- und Entladestationen** frei wählbar
- **Länge der Züge** ist frei definierbar
- **Anzahl an Zügen** frei wählbar
- **Transporteinheiten** frei gestaltbar und kundenspezifisch



Quick MOVE Komponenten

Weichen

Mittels Weichen kann die Flexibilität des Warentransports noch erweitert werden.

Die Transporteinheiten (Werkstückträger) eines Zuges können an beliebigen Stellen von Hand oder automatisch be- oder entladen werden.

Außerdem können Züge auf "Nebenstrecken" geparkt werden. Damit können durch beliebige Gestaltung und Anzahl der Nebenstrecken "Marktplätze" oder Lagerplätze in das Fördersystem integriert werden.



Quick MOVE Komponenten

Führungsbahn

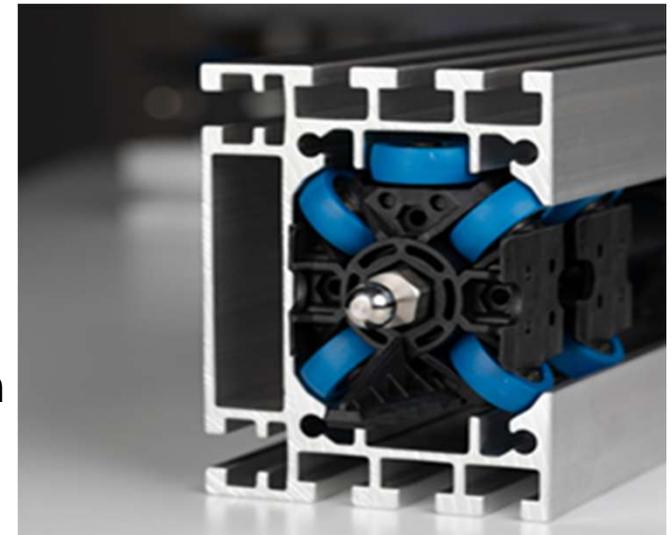
Die Geraden-Segmente und Kurven-Segmente bestehen aus stranggepresstem, eloxiertem Aluminiumprofil.

Die Kurven-Segmente haben einen Radius von 300 mm und sind beliebig gestaltbar.

Züge und Antriebe

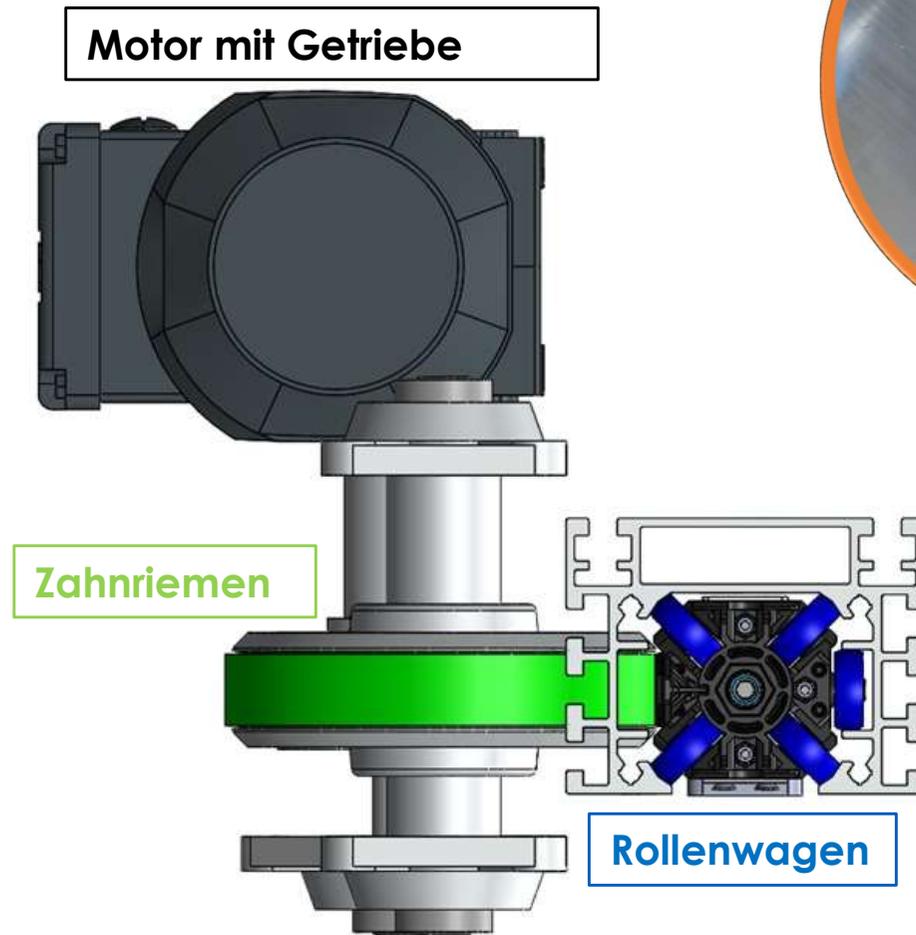
Die Züge bestehen aus einer beliebigen Anzahl an Wagen, die durch Gelenkstangen verbunden sind.

Ein Mitnehmer sorgt für die Verzahnung mit dem Antriebszahnriemen und dafür, dass der Zug gezogen oder geschoben wird.



Quick MOVE Komponenten

Züge und Antriebe



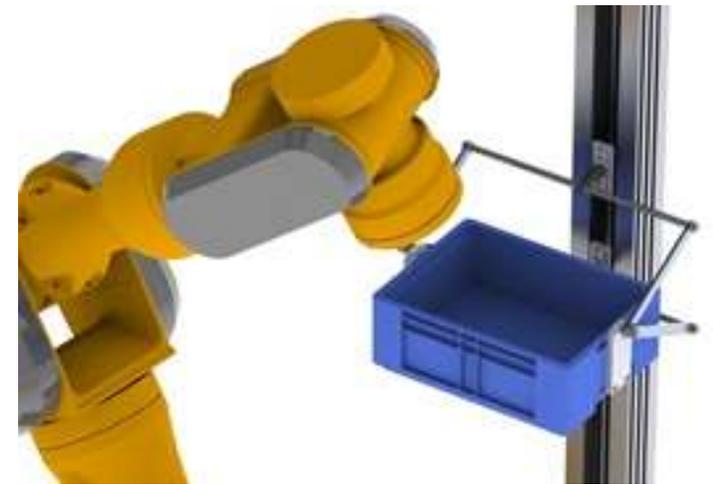
Quick MOVE Komponenten

Transporteinheiten

An die Wagen wird die Transporteinheit (Werkstückträger) montiert, die je nach Anwendungsgebiet individuell gestaltbar ist. Es kann pro Wagen, im Abstand von 200mm, eine Transporteinheit montiert werden.

Wählen Sie Ihre individuelle Transporteinheit:

- Fest montierte Boxen, für manuelle Beladung oder die Bestückung durch Roboter
- Entnehmbare Boxen, für das Be- und Entladen im Durchlauf
- Haken, zum Aufhängen Ihrer Ware
- Transporteinheit mit Ablagefläche, für sperrige Ware



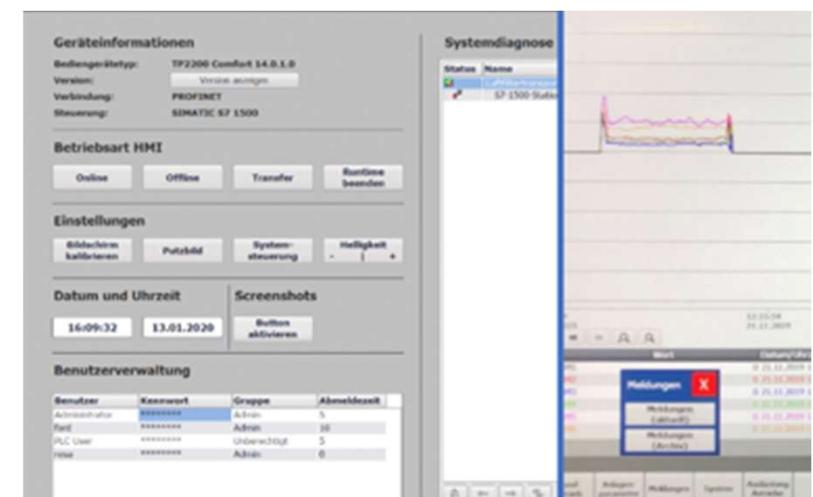
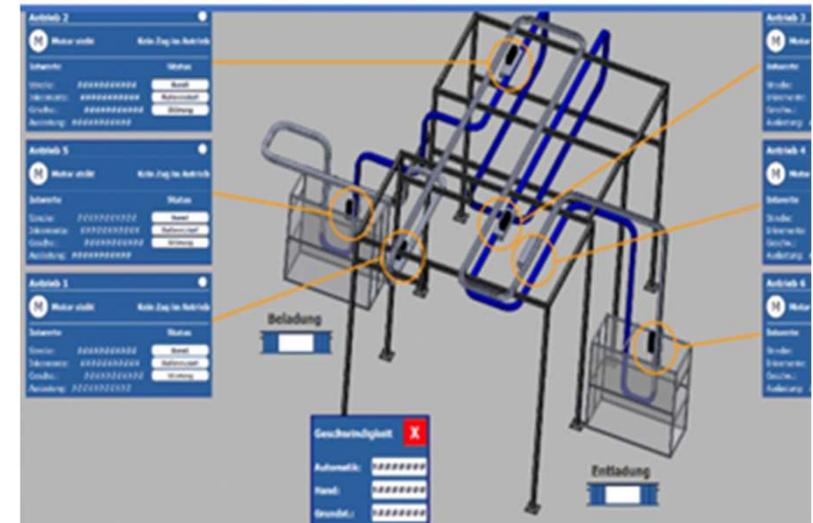
Quick MOVE Komponenten

Steuerung

Die Steuerung von Quick MOVE erfolgt mittels einer modular aufgebauten SPS-Programmierung, die individuell erweitert und angepasst werden kann.

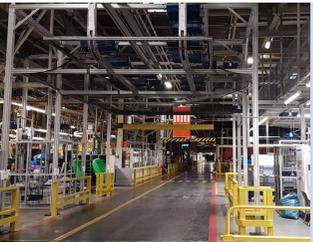
Antriebe können über Frequenzumrichter exakt positioniert und Zuggeschwindigkeiten präzise geregelt werden.

Anbindung an zentrales Anlagenmanagement, Zustandsorientierte Wartung sind Elemente aus dem Baukasten Industrie 4.0 die bereits wiederholt realisiert wurden.



Gegenüberstellung: Referenz- und Kundenprojekte

Wir verweisen in unseren Unterlagen und der Dokumentation auf unser Referenzprojekt FORD in Saarlouis - [QuickMOVE GmbH - Praxisbeispiel Automotive - YouTube](#). Ergänzend dazu haben wir in der Zwischenzeit unter anderem weitere Projekte geplant, konstruiert und umgesetzt.

	Fallbeispiel 5	Fallbeispiel 4	Fallbeispiel 3	Fallbeispiel 2	Fallbeispiel 1
					
Einsatzgebiet	Komponenten	Fahrzeugendmontage	Motorenmontage	Fahrzeugendmontage	Gelenkwellenproduktion
SOP	Juni 2021	April 2021	Mai 2021	Aug. 2019	Nov. 2019 / Feb. 2020
Förderbahnen	1	2	2	1	2 (1 & Folgeprojekt)
Taktzeit [BzB]	180 s	je 60 s	174 s	28 s (Bandtakt)	4 s
Transportgewicht	22,5kg	7,5 kg	3 kg	4 kg	10 kg
Belastung pro Zug	90 kg	90 kg	48 kg	80 kg	300 kg
Anzahl Transporteinh. (TE)	4	12	16	20	72
Bahnlänge	66 m	2 x 350 m	2 x 120 m	90 m	15 m
Beladung TE	Mittels Förderband im Durchlauf	Synchronfahrt [0,5 m/s]	mittels Roboter	Manuel mit BWS	mittels Roboter
Entnahme Bauteile	Mittels Roboter	mittels Roboter	Manuel mit BWS	Manuel mit BWS	Manuel

Agenda

- Kurze Vorstellung und Einleitung (Brüse / Klee)
- Vorstellung QuickMOVE GmbH & Technologie
- **Vorstellung Müller Maschinenteknik GmbH**
- Fallbeispiele für Beladung und Entladung
- Was sehen Sie hier auf der Messe?

Müller Maschinentechnik

- Unsere Lösungen für Ihren Mehrwert -

QuickMOVE
Flexible Transport Solutions

 Müller
Maschinentechnik

Motek 2023



Unternehmen



- Unternehmensgründung 2000
- Hauptsitz in Düren, mit zwei Standorten
 - 2.000 qm Fertigung
- 65 Mitarbeiter
 - 15 Vertriebsingenieure
 - 6 Programmierer und 4 Konstrukteure
- Deutschlandweite Vertriebsbüros
- Jahresumsatz: 37 Mio - 2022



Unsere Fachkompetenz

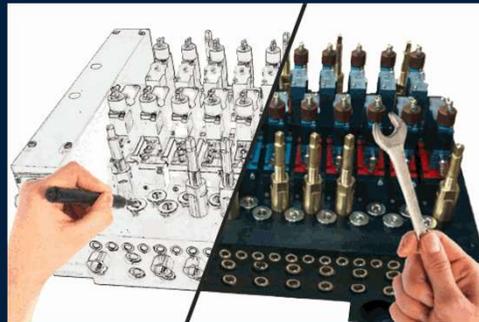
QuickMOVE
Flexible Transport Solutions

 Müller
Maschinenteknik

Komponenten



Baugruppen



Robotik & Automation



Abgrenzung Cobots

KLASSISCHE ROBOTER

KOLLABORATIVE
ROBOTER



- Industrieroboter bis 1.500kg
- Kollaborierende Roboter bis 20kg
- Fahrerlose Transportsysteme bis 1.350kg

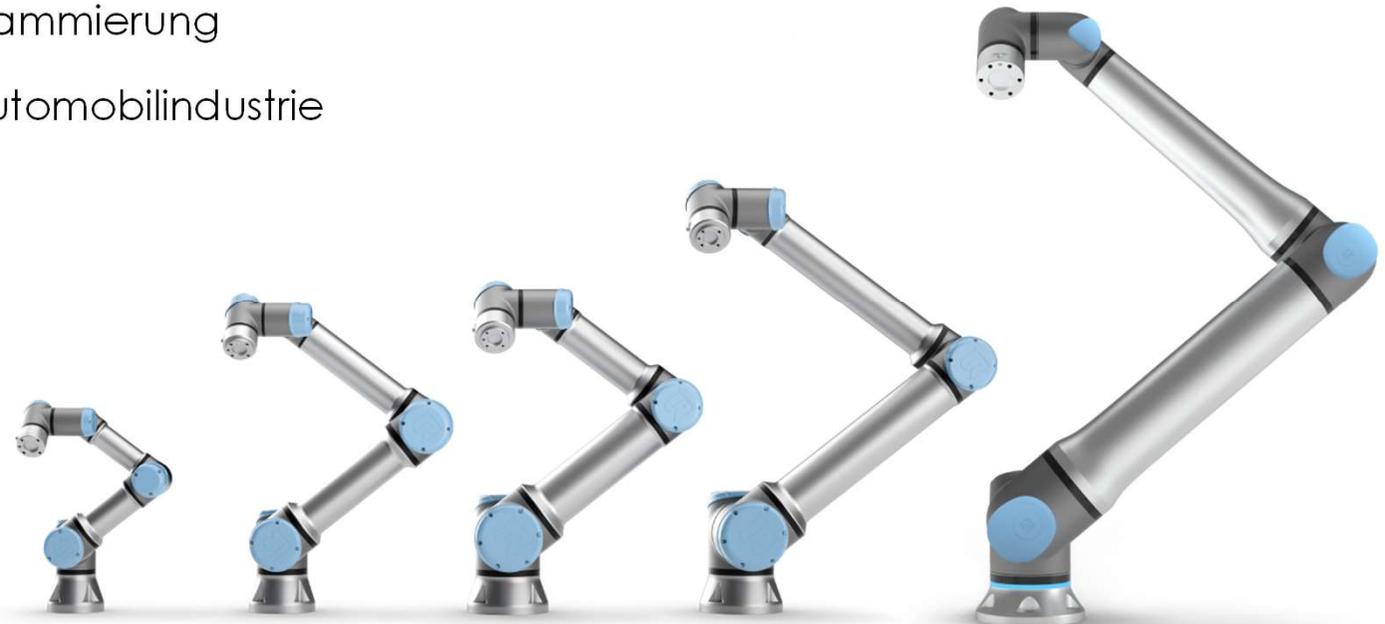
Vorteile:

- Universelle Einsatzgebiete
- Optimale Lösung aufgrund des ausgewählten Portfolios
- Leichte Integration & Programmierung
- Automation von KMU bis Automobilindustrie

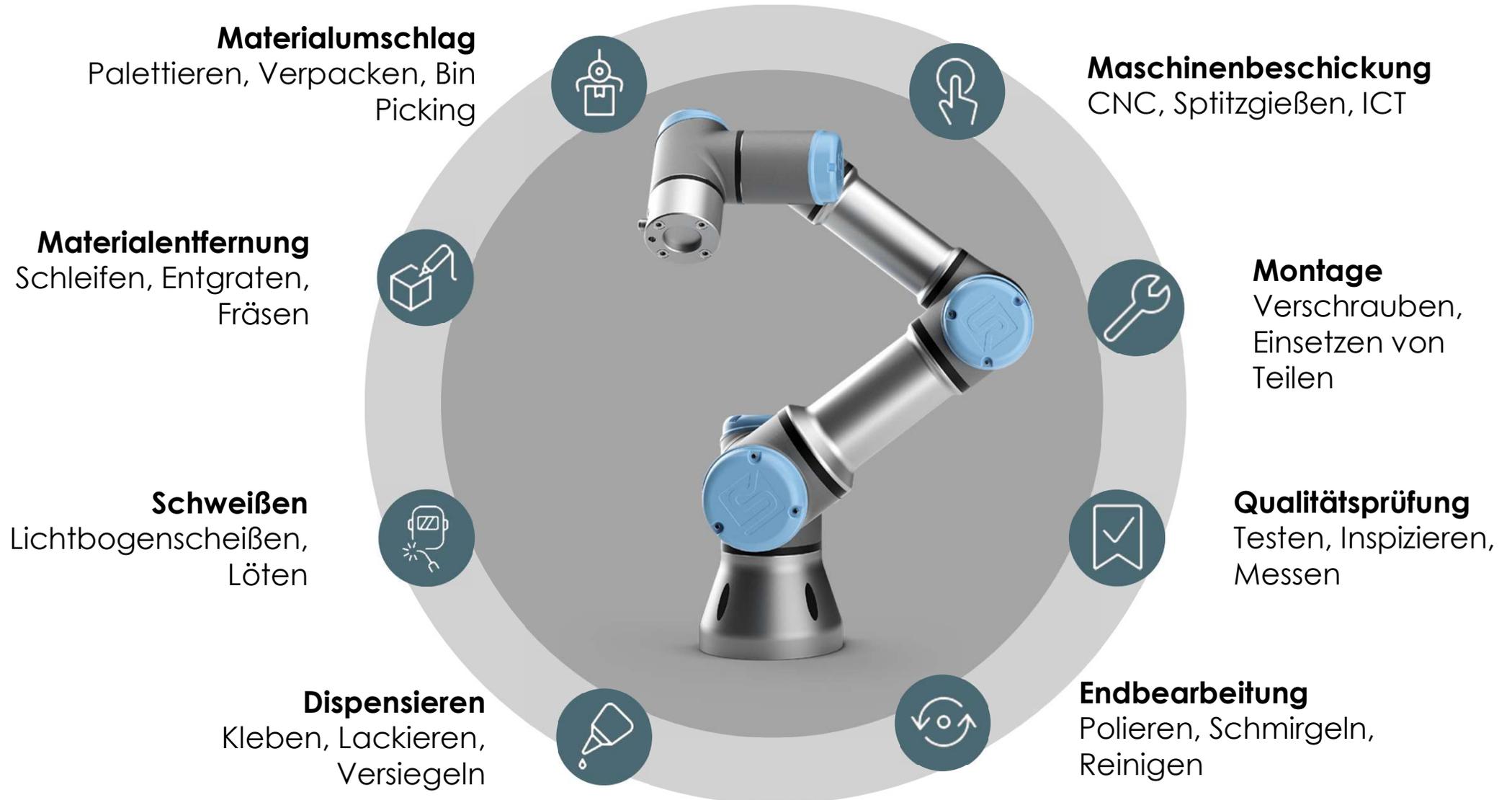
MiR
MOBILE INDUSTRIAL ROBOTS



Kawasaki
Robotics



Auszug: Einsatzgebiete & Praxisbeispiele



Montage - Schrauben



Maschinenbestückung - CNC

QuickMOVE
Flexible Transport Solutions

 Müller
Maschinenteknik



Schweißen



Lösungen rund um die Automation, Pneumatik und Handhabungstechnik

Müller Maschinentchnik GmbH
Felix-Wankel-Str. 11
52351 Düren

Tel.: 02421-49548-0
Fax: 02421-49548-11
E-Mail: verkauf@mueller-maschinentchnik.de

www.mueller-maschinentchnik.de

Für Sie vor Ort

Unsere Lösungen für Ihren Mehrwert



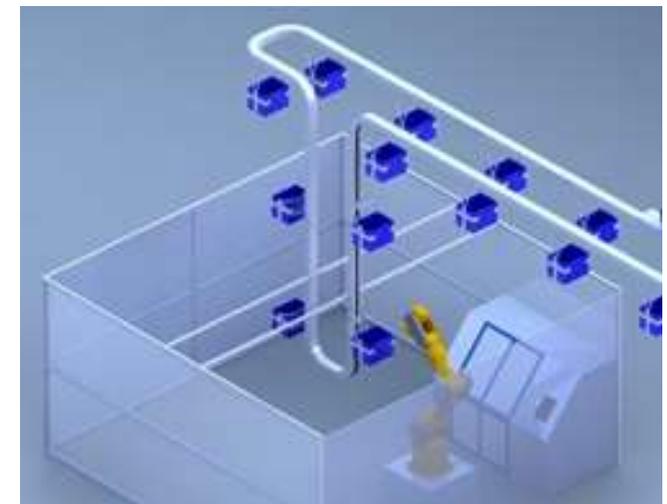
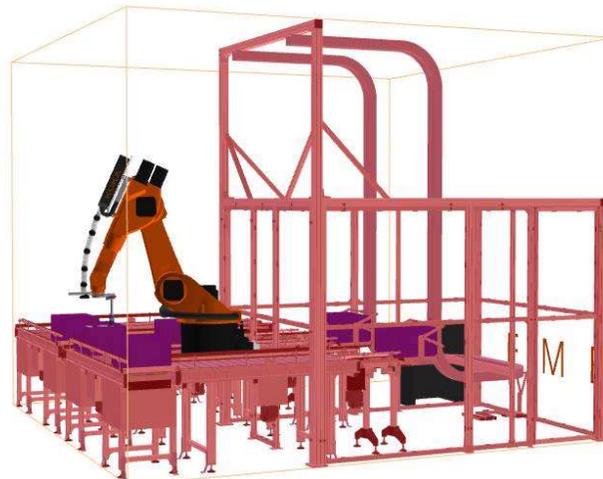
Agenda

- Kurze Vorstellung und Einleitung (Brüse / Klee)
- Vorstellung QuickMOVE GmbH & Technologie
- Vorstellung Müller Maschinenteknik GmbH
- **Fallbeispiele für Beladung und Entladung**
- Was sehen Sie hier auf der Messe?

Be- und Entladestationen

Manuelle Be- und Entladung, Bestückung durch einen Roboter oder Aufgabe und Abnahme im Durchlauf, Verkettung Point-to-Point.

- Entscheiden Sie Anzahl und Art der Be- und Entladestationen vollkommen individuell
- Planen Sie die Geschwindigkeiten der Be- und Entladung an jeder Station individuell, mit unseren Zügen sind diese taktungebunden
- Mit Quick MOVE werden Leerbehälter einfach zurückgeführt



Be- und Entladen von Körben mit UR

- Bahnverlauf auf mehreren Ebenen
- Entnahme von Körben aus dem Transportsystem
- Übergabe an Anschlussprozess
- Rückführung Leergut an QuickMOVE



Manuelle ergonomisches Entladen

- Eintauchen in Bearbeitungsstation
- Spezifische Transporteinheit für Bauteile nach Kundenvorgabe
- Ergonomische Anstellung der Einheit unter 45 Grad
- Bevorratung weitere Bauteile unter der Decke
- Leereinheiten werden automatisch zur Beladung zurückgeführt.



Präsentation von Bauteilpalette

- Aufnahme und Andienung eines Werkstückträgers
- Spezifischer Werkstückträger für ca. 30 Bauteile
- Automatische Positionierung des Werkstückträgers in X,Y und Z-Richtung
- Automatische Beladung der Palette durch Scara- Roboter
- Transport der TE zum Folgeprozess



Agenda

- Kurze Vorstellung und Einleitung (Brüse / Klee)
- Vorstellung QuickMOVE GmbH & Technologie
- Vorstellung Müller Maschinentechnik GmbH
- Fallbeispiele für Beladung und Entladung
- **Was sehen Sie hier auf unserem Messestand?**

Quick MOVE – Das 3D-Fördersystem



Streckenführung
ift Platz am Boden

- Collaborative mobile robots
- Autonomous, flexible, and user-friendly
- Easy to operate via smartphone, tablet or PC
- Rapid return on investment
- Can be deployed with different top modules
- Fleet management for optimized robot traffic

 Müller
Maschinenteknik
www.Mueller-Maschinenteknik.de

MIR

Haben Sie Fragen?

Wir freuen uns, Sie auf unseren Stand zu begrüßen:

Halle 3 Stand 3218



Müller Maschinenteknik GmbH

Felix-Wankel Str.11

52351Düren

Phone +49 (0) 2421-49548-0

Fax: +49 (0) 2421-49548-11

www.mueller-maschinenteknik.de

Pascal Klee

Geschäftsführer

Mobile +49 (0) 170 2205 551

PKlee@mueller-maschinenteknik.de

Quick MOVE GmbH

Rheingasse 34 . 50676 Köln

Phone +49 (0) 221 39760 0

Fax +49 (0) 221 39760 299

www.quick-move.de

Thomas Brüse

Geschäftsführender Gesellschafter

Mobile +49 (0) 160 5358 679

thomas.bruese@quick-move.de